

Компрессоры винтовые

с ресивером и осушителем

DEKAR



DK-15LB 10BAR, DK-20LB 10BAR

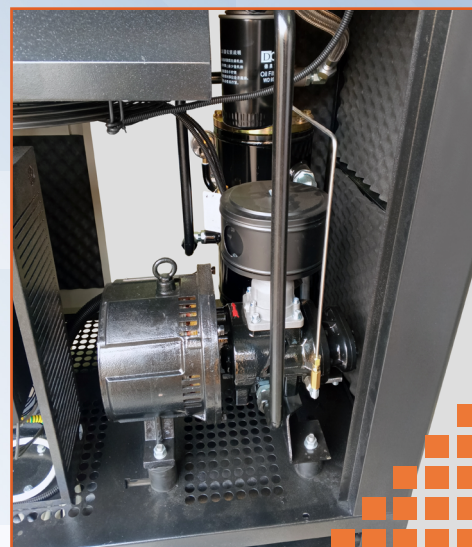


DK-10LB 10BAR

ОСОБЕННОСТИ

ПРИВОД

- 1** Применение в приводе высоко эффективного электродвигателя с постоянными магнитами и частотного преобразователя позволяет **достигнуть низкого потребления электроэнергии** (частотный преобразователь обеспечивает точную подстройку выходной мощности компрессора в зависимости от нагрузки).
- 2** Система плавного пуска **предотвращает перегрузку системы электроснабжения** мастерской при разгоне ротора компрессора.
- 3** Система защиты от неправильной последовательности фаз при подключении: на дисплее появляется соответствующее сообщение об ошибке, до устранения неправильного подключения пуск компрессора автоматически блокируется.
- 4** Тип привода: прямой.
Способ охлаждения: воздушный.



УПРАВЛЕНИЕ

- Надежная автоматика упрощает процесс управления компрессором. Современный сенсорный дисплей с интуитивно понятным интерфейсом **на русском языке** с наглядным отображением рабочих параметров и возможностью проведения программных настроек.
- Удобство в эксплуатации и простота при техническом обслуживании: информационные **сообщения на дисплее** своевременно напоминают о необходимости проведения ТО.
- Производитель дисплея и частотного преобразователя – компания INOVANCE – **ведущий производитель электрооборудования**, в том числе продукции для промышленной автоматизации и робототехники.

ПОДГОТОВКА ВОЗДУХА

- В комплект входит эффективный осушитель воздуха рефрижераторного типа (обеспечивает низкое содержание влаги в воздухе на выходе из компрессорной установки). Значение точки росы 2... -10°C (эквивалент -17.. -22°C при атмосферном давлении).
- Три фильтра предварительной очистки (3 мкм, 1 мкм, 0.01мкм) гарантируют чистоту воздуха на выходе.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Невысокая стоимость расходных материалов для технического обслуживания.
- Быстросъемные боковые панели со всех сторон - открывают удобный доступ к внутренним компонентам при проведении технического обслуживания.
- Специальные кронштейны-подхваты на ресивере позволяют легко перемещать компрессор вилочным погрузчиком.
- Ресивер оснащен манометром и удобно расположенным краном для слива конденсата.
- Низкий уровень шума и вибраций при работе.
- 100% тест компрессоров в течение нескольких часов на заводе-производителе перед упаковкой – сводит к нулю неполадки при вводе в эксплуатацию.
- Качественная порошковая окраска, практичное цветовое исполнение (цвет черный/серый RAL9005/7035).
- Современный дизайн, презентабельный внешний вид.
- Компактное исполнение: для размещения, требуется минимальная рабочая площадь.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	DK-10LB 10bar	DK-15LB 10bar	DK-20LB 10bar
Производительность, л/мин	1100	1500	2300
Давление, бар		10	
Объем ресивера, л		350	
Мощность электродвигателя, кВт	7,5	11	15
Электропитание	380В, 50Гц, 3ф, пятипроводная сеть		
Диаметр на выходе	3/4"		
Уровень шума: дБ(А)	66±2		68±2
Количество масла, л.	4		7,5
Габаритные размеры, мм	1570×800×1580		1570×830×1620
Масса, кг	375	410	420

БЕСПЕРЕБОЙНАЯ НАДЕЖНАЯ РАБОТА



Декларация соответствия для Российской Федерации

- Доставка в любую точку России
- Официальная гарантия 12 месяцев
- Сертифицированные сервисные центры по всей России
- Компетентная техническая поддержка онлайн
- Оперативное реагирование сервисной службы
- Запасные части в наличии на складе
- Любые дополнительные сервисные работы